

KONGSBERG C SERIES

As mesas de corte **mais produtivas** do mercado para produção de embalagens, sinalizações em grandes formatos e displays

O melhor desempenho, entregue pela plataforma mais sólida do mercado

A Kongsberg C Series foi desenvolvida para alcançar o melhor desempenho possível, redefinindo as possibilidades do acabamento digital.

Essas mesas de corte oferecem velocidade de 100 m/min (66 pol/seg) e aceleração de até 1,7 G, com movimentos de ferramenta rápidos e precisos, proporcionando uma produção de alta qualidade digital independente do prazo de entrega.

O desempenho excepcional da Kongsberg C só é possível graças à sua engenharia de última geração, sólida como uma rocha. Essa mesa utiliza tecnologia aeroespacial e combina um tampo de mesa de alumínio composto com um sistema de acionamento por engrenagem e pinhão, além de mapeamento dinâmico da mesa. Todos esses recursos asseguram que a Kongsberg C proporcione a maior precisão e consistência de corte para as suas necessidades.



● Barra transversal de composto de carbono

As mesas Kongsberg C60, C64 e C66 têm uma barra transversal de composto de carbono que possibilita combinar velocidade e qualidade, mesmo com 3,2 m de largura.

A extrema rigidez da barra transversal permite que ela trabalhe com precisão em altas velocidades e com cargas pesadas, até com os materiais mais complexos.

Kongsberg C Edge

A mesa de corte digital que oferece qualidade excepcional a um preço imperdível.

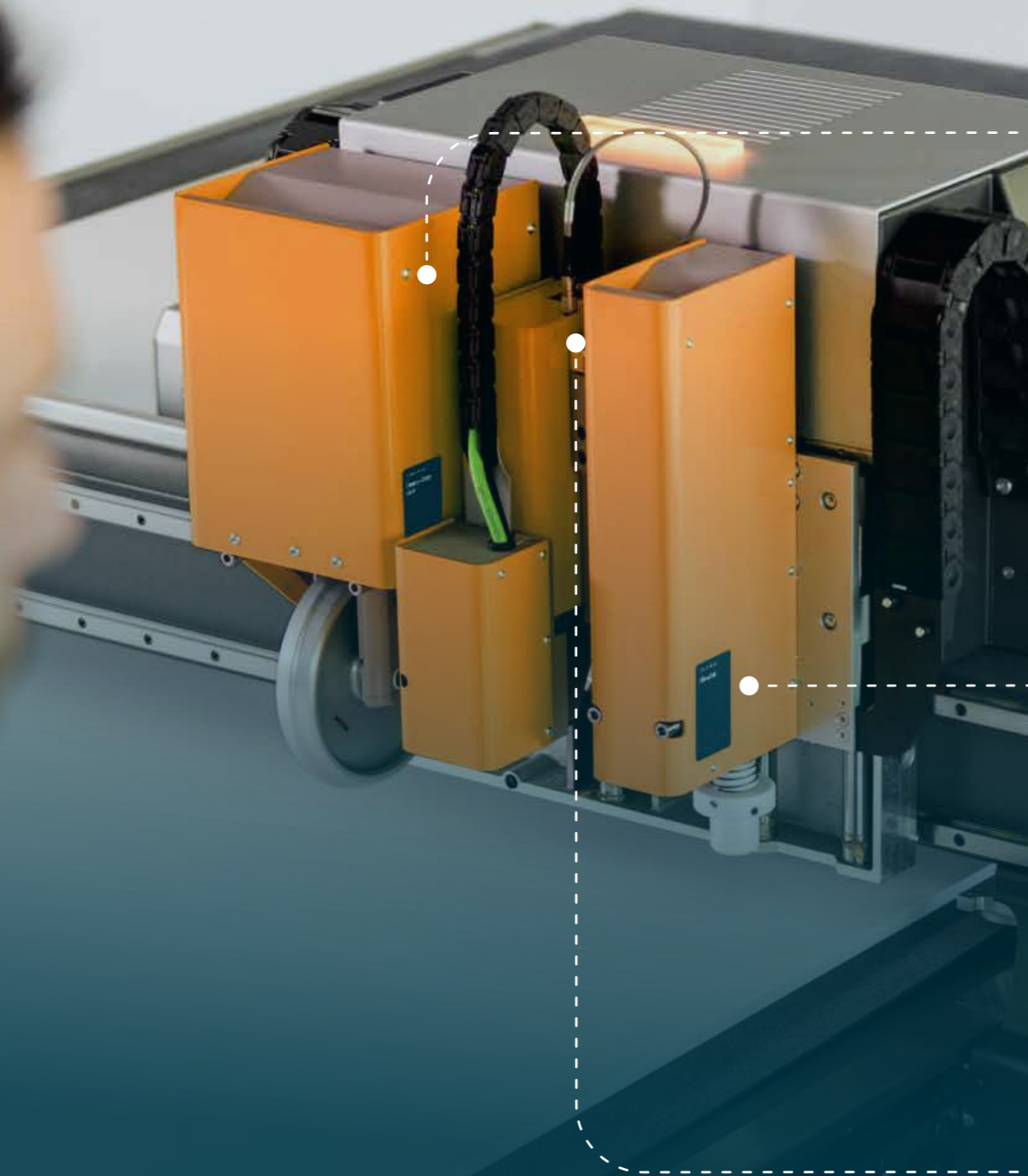
Aumente a sua produtividade e surpreenda seus clientes com resultados impressionantes: a Kongsberg C Edge permite que você produza materiais de alta qualidade em pouquíssimo tempo graças à sua capacidade de produção em alta velocidade, de até 75 m/min (49 pol/seg), e sua aceleração de 1 G.

Outro grande diferencial da Kongsberg C Edge é a sua capacidade de expansão tanto em velocidade quanto em aceleração. Tais upgrades possibilitam que a mesa acompanhe o ritmo de crescimento da sua empresa.

Redefina a sua produtividade com ferramentas de alto desempenho

A Kongsberg C trabalha com uma ampla variedade de ferramentas opcionais. Durante a produção, diversas combinações de ferramentas podem ser utilizadas, sempre levando em conta os materiais que você deseja processar.

O sistema de ferramentas inclui um sensor de calibração de espessura de materiais e uma câmera opcional para registro do material impresso e não impresso. As ferramentas de alto desempenho da Kongsberg C aumentam a sua produtividade e a qualidade de sua produção.



1 Posição Heavy-Duty

- Heavy-Duty Tool Unit:
 - › Rodas de vinco grandes, com 150 mm de diâmetro, para materiais reciclados e de alta resistência
 - › Adaptadores para cortes em V para chapas de papelão ondulado/corrugado de parede tripla, chapas de papelão com miolo no formato de colmeia e chapas compactas
 - › 50 kg de pressão para obter os melhores resultados de vinco e perfuração
 - › Adaptadores de lâminas para cortes retos (90°) e longos em placas de materiais de alta resistência
 - › Adaptadores de lâminas de vinco para chapas de polipropileno
- High-Power Milling Unit
- Foam Cutting Unit
- Dual Heavy-Duty Tool Unit (opcional):
 - › A unidade opcional Dual Heavy-Duty Unit, que combina duas rodas independentes em uma mesma unidade de alta potência, para trabalhos pesados. Com ela é possível cortar, vincar e perfurar um mesmo trabalho sem ter que trocar ferramentas
- VariAngle Unit ¹

2 Posição de ferramenta rápida

- As ferramentas High-Frequency VibraCut, VibraCut e CorruSpeed:
 - › Ferramentas oscilantes e estáticas para chapas de papelão ondulado/corrugado, de micro-ondulado a parede tripla, chapas de papelão alveolar e chapas de foam
- As ferramentas Hi-Force Knife, Psaligraphy e RM Knife:
 - › Ferramentas de corte estáticas para materiais compactos: papel, papel cartão, chapas compactas e folhas de materiais sintéticos como PVC, polipropileno e policarbonato, entre outros
- A ferramenta PressCut:
 - › Ferramenta para vinil adesivo, com pressão regulável da lâmina
- A ferramenta RotaCut:
 - › Ferramenta de lâmina rotativa, acionada por motor, para materiais têxteis
- A ferramenta Braille:
 - › Ferramenta para confecção de sinais gráficos em braille, que trabalha em conjunto com a ferramenta de fresa

3 Posição opcional de inserção


- A ferramenta Drill
- A ferramenta Ballpoint Pen
- A ferramenta Fiber Tip Pen



⁽¹⁾ VariAngle Unit

A exclusiva Unidade VariAngle é uma ferramenta de corte em V que corta em qualquer ângulo entre 0° e 60°.

- O operador não precisa mais da intervenção para fazer cortes em V com ângulos diferentes. Isso representa uma enorme economia de tempo!
- Descubra um novo potencial criativo para designers de displays de PDV.



Aumente a sua produtividade com automação inteligente

Alimentação automatizada de chapas

O dispositivo de automação Kongsberg Feeder & Stacker, utilizados para alimentação e empilhamento de chapas. Empilham até 915 mm (36 pol.) de altura e executam ciclos rápidos e precisos de carregamento automático, gerando um fluxo contínuo de material do pallet para a mesa e vice-versa. O Feeder & Stacker é a solução ideal para o manuseio de todos os tipos de materiais comumente utilizados na produção de embalagens e displays. Combinados com a câmera inferior, você terá a segurança de um registro completo de todas as chapas, sem margem para erros.

E como sabemos que a qualidade é primordial em toda a sua produção, vale destacar que o Feeder, o alimentador de chapas, elimina o risco de danos existente no manuseio manual e garante que o material seja transportado com todo o cuidado e precisão para a sua mesa de corte Kongsberg.

Produção com código de barras

Garante produção consistente e qualidade final, sendo especialmente recomendada quando há vários trabalhos únicos em fila. A câmera faz a leitura do código de barras automaticamente e aciona as ferramentas e configurações de produção corretas.

- > QR
- > Data Matrix
- > Code39
- > Suporte para várias pilhas de materiais
- > Suporte para o MultiZone



Produção MultiZone

As mesas Kongsberg são capazes de operar em duas áreas de trabalho, de forma independente. Esse processo, conhecido como produção MultiZone, permite que você carregue sua mesa com duas chapas ao mesmo tempo, a fim de ampliar a sua capacidade de produção sem ter que adquirir complementos caros de automação.

A produção MultiZone permite, ainda, que o operador prepare uma área enquanto a mesa processa a outra, com deslocamento automático entre áreas quando um processamento é concluído, aumentando significativamente a produtividade.

Opcionalmente, um painel de controle de área pode ser instalado no tampo lateral da mesa para reduzir o tempo de reconhecimento da área pronta para produção, e o controle manual de vácuo.



Automação robotizada: um mundo de possibilidades

O manuseio robotizado de materiais traz a automação industrial de ponta para a sua produção. O braço robótico carrega e descarrega materiais automaticamente, com perfeito alinhamento, para alimentar a sua produção de pallet a pallet e opera de modo autônomo, sem qualquer intervenção humana.

As pinças trabalham com uma grande variedade de materiais e o tempo operacional de corte é elevado ao seu potencial máximo.

As células podem ser totalmente configuradas de acordo com as suas necessidades. E quando a sua empresa demandar mais produção, é possível expandir sem ter que realizar investimentos pesados.



O Motorized Roll Feeder para materiais leves

O Motorized Roll Feeder, o alimentador motorizado de rolo da Kongsberg, garante uma alimentação consistente de material para a esteira transportadora da mesa, mesmo que o rolo não tenha sido perfeitamente rebobinado após a impressão.

Compatível com rolos grandes e pesados e com mecanismos que lidam com substratos difíceis, o Motorized Roll Feeder é essencial para obter uma produção ininterrupta com resultado de alta qualidade. Combinado com o Take Up Unit, o rebobinador motorizado da Kongsberg, você terá total suporte em qualquer produção rolo a rolo.

Especificações técnicas

	C20	C24	C44	C60	C64	C66	
Área de trabalho	1680 x 1430 66 x 56	1680 x 3200 66 x 126	2210 x 3200 87 x 126	3210 x 1600 126½ x 63	3210 x 3200 126½ x 126	3210 x 4800 126½ x 189	mm pol.
Área de trabalho, produção MZ, tempo da mesa padrão	n/a	1680 x 1450 66 x 57	2210 x 1450 87 x 57	n/a	3210 x 1600 126½ x 63	3210 x 2210 126½ x 87	mm pol.
Largura máxima do material, sem a esteira transportadora	1740 x 1900 68 x 75	1740 x 3700 68 x 146	2270 x 3700 89 x 146	3330 x 2125 131 x 83½	3330 x 3730 131 x 147	3330 x 5330 131 x 210	mm pol.
Largura máxima do material, com a esteira transportadora	1680 66	1680 66	2210 87	3210 126½	3210 126½	3210 126½	mm pol.
Dimensões totais, com a estação de trabalho	3600 x 2300 109 x 91	3600 x 3900 142 x 154	4100 x 3900 161 x 154	5100 x 2320 201 x 91½	5100 x 3920 201 x 154½	5100 x 5520 201 x 217	mm pol.
Dimensões totais, sem a estação de trabalho	2760 x 2300 109 x 91	2760 x 3900 109 x 154	3260 x 3900 128 x 154	4260 x 2320 168 x 91½	4260 x 3920 168 x 154½	4260 x 5520 168 x 217	mm pol.
Peso	775 1710	1010 2230	1280 2820	1010 2230	1945 4290	2715 5985	kg lbs
Velocidade máxima	100 m/min - 1666 mm/seg - 66 pol/seg						
Velocidade máxima (Edge)	75 m/min - 1250 mm/seg - 49 pol/seg					n/a	
Aceleração máxima	17.2 m/s ² 1.72 G		16.5 m/s ² 1.65 G		15.7 m/s ² 1.57 G		
Aceleração máxima (Edge)	10 m/s ² 1 G					n/a	
Seções de vácuo	4	8		4	8		
Vão livre do braço transversal, sem a manta de corte	70 27½						mm pol.

Tamanhos máximos de chapas para manipulação automatizada de chapas com produção seqüencial ou única chapa:

- › C64 e C66: 3210 x 2200 mm (126½ x 86% pol.)

Tamanhos máximos de chapas para o manipulação automatizada de chapas com produção simultânea:

- › C64: 3210 x 1600 mm (126½ x 63 pol.)
- › C66: 3210 x 2200 mm (126½ x 86% pol.)

Europa Kortrijksesteenweg 1087-B, 9051 Gent (BE) | info.eur@kongsbergsystems.com

Américas 8535 Gander Creek Dr, Suite B, Miamisburg, OH 45342 (US) | info.na@kongsbergsystems.com

Ásia Pacífico 100 TRAS Street, #16-01 100 AM, Singapore 079027 (SG) | info.apac@kongsbergsystems.com